11-1 LOCTITE PRODUKTE

Seite/n

Gewindesicherung **3 - 5**

Typ 222, Gewindesicherung, niedrigfest
Typ 241, Gewindesicherung, mittelfest
Typ 243, Gewindesicherung, mittelfest
Typ 262, Gewindesicherung, hochfest
Typ 270, Gewindesicherung, hochfest
Typ 290, Gewindesicherung, hochfest

Gewindedichtung **6 - 8**

Typ 542, Gewindedichtungen, mittelfest
Typ 572, Gewindedichtungen, mittelfest
Typ 577 / 5776, Gewindedichtungen, mittelfest
Typ 586, Gewindedichtungen, hochfest
Loctite 55, Gewindedichtfaden

Flächen- und Gewindedichtungen **9 - 10**

Typ 510, Flächendichtung hochfest
Typ 511, Flächen-u. Gewindedichtungen, niedrigfest
Typ 620, Flächen-u. Gewindedichtungen, hochfest

Flächendichtungen **10 - 12**

Typ 518, Flächendichtungen, mittelfest
Typ 574, Flächendichtungen, mittelfest
Typ 5922 / 396002 FAG2, Flächendichtungen, flexibel
Typ 5923 / 396003 FAG3, Flächendichtungen, flexibel

Fügeverbindungen **12 - 14**

Typ 641, Fügeverbindungen, mittelfest
Typ 603 (verbessertes 601), Fügeverbindungen, hochfest
Typ 638, Fügeverbindungen, hochfest
Typ 648, Fügeverbindungen, hochfest
Typ 660, Fügeverbindungen, hochfest

Anerobe Klebstoffe 15

Typ 326, Klebstoffe, Anaerobe
Typ 330/7386 KIT, Klebstoffe, modifizierte Acrylate

Schnellklebstoffe 16 - 19

Typ 401, Schnellklebstoffe
Type 406, Schnellklebstoffe
Type 454, Schnellklebstoffe
Type 435, Schnellklebstoffe
Type 480, Schnellklebstoffe
Type 496, Schnellklebstoffe
Type 3090 spaltfüllend, 2-komponentig, ausblüharm,
Type 4090 Epoxid,

Silikone 20 - 21

Typ 5366, Silikone, Acetoxy
Typ 5367, Silikone, Acetoxy
Typ 5926 / FAG 6, Silikone, Acetoxy

Aktivatoren 21

Typ 7471, Aktivatoren, für anaerobe Klebstoffe

Primer 22

Typ 770, Primer, Cyanacrylate

Reinigung 22

Typ 7063, Werkstückreiniger

Zweikomponenten-Klebstoffe 23

Typ 3430, FAST EPOXY

GEWINDESICHERUNGEN

LOCTITE

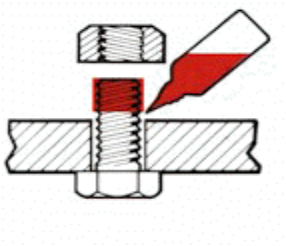
Typ 222 — Gewindesicherung, niedrigfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Günstiger Gewindereibwert

Typische Anwendungen
Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Univerlell einsetzbar
•Ergibt leicht lösbare Verbindungen

Spezifikationen

Farbe: violett	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.05
Viskosität Brookfield mPa.s	1200 - 5000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	- 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	8 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0222	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0222	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0222	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

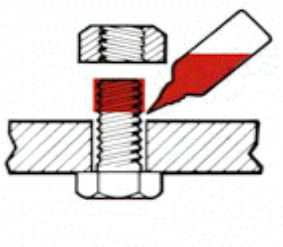
Typ 241 — Gewindesicherung, mittelfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Dünnflüssig

Typische Anwendungen
Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Für kleine Gewindedurchmesser / •Mittelfest
•Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: blau	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.06
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	20 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M12
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	13 - 33
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



					Preis/Stk.	
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart		≥ 5	≥ 10
11.101.0241	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0241	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0241	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

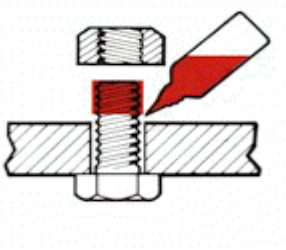
Typ 243 — Gewindesicherung, mittelfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Günstiger Gewindereibwert
•Gute Aushärtung auf passiven Materialien

Typische Anwendungen
Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Universell einsetzbar
•Für Schrauben im Anlieferungszustand
•Verarbeitung bei tiefen Temperaturen
•Mittelfest

Spezifikationen

Farbe: blau	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	2'250 - 12'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 20
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	14 - 34
Einsatzbereich °C	-50 ... + 150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0243	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0243	50 ml	10	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0243	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

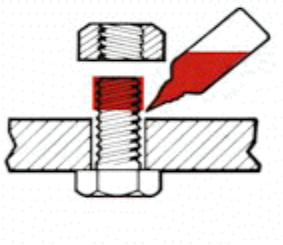
Typ 262 — Gewindesicherung, hochfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Produkt mit Schmiereigenschaften

Typische Anwendungen
Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Universell einsetzbar
•Schwer bis nicht mehr lösbar

Spezifikationen

Farbe: rot	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	1'800 - 5'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	25 - 50
Einsatzbereich + °C	-50 ... +150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0262	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0262	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0262	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

Typ 270 — Gewindesicherung, hochfest ▲

Eigenschaften

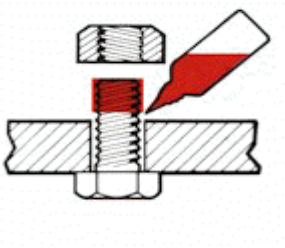
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Hochfestes Produkt für maximale Beanspruchungen

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Für stark beanspruchte Schraubenverbindungen
•Schwer lösbare Verbindung von mittelgrossen Gewinden

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	400 - 600
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	25 - 55
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



					Preis/Stk.	
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart		≥ 5	≥ 10
11.101.0270	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0270	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0270	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

Typ 290 — Gewindesicherung, hochfest ▲

Eigenschaften

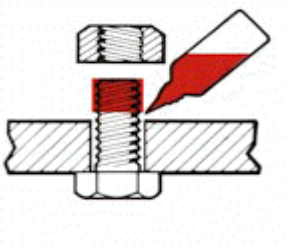
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Sehr dünnflüssig

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
•Ermöglicht nachträgliches Auftragen bei Schrauben dank kapillarem Verhalten

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	9 - 16
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 20
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	10 - 20
Bei passiv Material mit Atk. 7649 Minuten	5 - 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M12
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	15 - 45
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



					Preis/Stk.	
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0290	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0290	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0290	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

GEWINDEDICHTUNGEN

LOCTITE

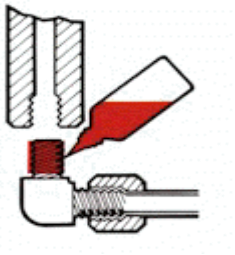
Typ 542 — Gewindedichtungen, mittelfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Sehr gute chemische Beständigkeit
•SVGW zugelassen

Typische Anwendungen
Zum Dichten von Rohrverschraubungen
•Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
•Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: braun	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.06
Viskosität Brookfield mPa.s	525 - 1'850 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	20 - 30
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	R3/4"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	15 - 35
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0542	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0542	50 ml	12	Flasche	47.15	10%	15%
11.125.0542	250 ml	10	Flasche	196.65	10%	15%

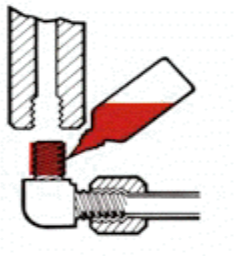
Typ 572 — Gewindedichtungen, mittelfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Sofort dicht bei tiefen Druckbelastungen
•Langsame Aushärtung

Typische Anwendungen
Zum Dichten von Rohrverschraubungen
•Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
•Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: weiss	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.25
Viskosität Brookfield mPa.s	17'000 - 50'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	20 - 30
Endfestigkeit bei RT h	72
Für Gewinde (max.)	R3"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	12 - 28
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0572	50 ml	12	Tube	34.05	10%	15%
11.125.0572	250 ml	10	Tube	178.10	10%	15%

Typ 577 / 5776 — Gewindedichtungen, mittelfest

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Schnelle Aushärtung auch auf passiven Oberflächen und bei tiefen Temperaturen

Typische Anwendungen
Zum Dichten von Rohrverschraubungen
•Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
•Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: gelb	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.09
Viskosität Brookfield mPa.s	24'000 - 80'000 th / *1'000 - 6'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 20 / *30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	120 - 180 / *60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 20 / *5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	R3"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	9 - 25 / *5 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +150
Zulassung:	KTW, DVGW (Gas)

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0577	50 ml	12	Tube	34.05	10%	15%
11.125.0577	250 ml	10	Tube	178.10	10%	15%
11.105.5776 *	50 ml	12	Balgflasche	39.65	10%	15%

Typ 586 — Gewindedichtungen, hochfest

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Hohe chemische Beständigkeit
•Langsame Aushärtung
•Hohe Festigkeit

Typische Anwendungen
Zum Dichten von Rohrverschraubungen
•Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
•Zum Abdichten im Kühlkreislauf

Farbe: rot	fluo.
Spezifische Dichte bei + 25° C	1.12
Viskosität Brookfield mPa.s	4'000 - 6'000
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	60 - 120
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	20 - 30
Endfestigkeit bei RT h	24
Für Gewinde (max.)	R2"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	25 - 55
Einsatzbereich °C	-50 ... + 150

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0586	50 ml	12	Flasche	60.20	10%	15%
11.125.0586	250 ml	10	Flasche	227.40	10%	15%

Loctite 55

Gewindedichtfaden ▲

Schneller und besser dicht

Eigenschaften
Gewindedichtfaden
•Sofortige Abdichtung
•Übertrifft Pasten, Hanf und Dichtungsbänder
•Ausrichten durch Zurückdrehen möglich
•SVGW, KTW und DVGW zugelassen

Typische Anwendungen
•Wasser-, Gas-, und Drucksysteme
•Für Metall- und Kunststoffgewinde

Das Dichten von Rohrgewinden mit Hanf, Kitt oder Dichtungsbändern hat eine lange Tradition. Als Naturprodukt hat Hanf jedoch ein Alterungsverhalten, das seine Dichtwirkung mit der Zeit verringert.
Vor allem nach längeren Standzeiten älterer Anlagen entstehen Versprödungen, die kostspielige oder gefährliche Leckagen zur Folge haben können.
Auch die Verwendung von PTFE-Dichtungsbändern hat gewisse Nachteile, da das Band oft nicht bis in die Tiefe der Gewindegänge reicht.

Rohrgewinde dichten: «LOCTITE 55»: Die Alternative zu herkömmlichen Dichtmitteln wie Hanf, Kitt, Dichtungsbänder usw.

«LOCTITE 55» der neue Gewindedichtfaden ist eine gelungene Alternative zu herkömmlichen Dichtmitteln. Der Dichtfaden besteht aus vielen Kunststofffasern, die mit einer imprägnierenden Paste beschichtet sind. Diese beiden neutralen Hauptbestandteile bewirken vielfältige Einsatzmöglichkeiten und eine lange Lebensdauer im Rohrgewinde.
LOCTITE 55 bleibt dauerelastisch und eignet sich dadurch hervorragend für dynamische wie für statische Belastungen bei Metall- und Kunststoff-Komponenten.

Die Montage ist kinderleicht: zuerst Gewinde aufrauen, dann Dichtschnur in Gewinderichtung wickeln, ähnlich wie bei herkömmlichen Dichtmitteln.
Das Abwickeln des Dichtfadens erfolgt aus einer handlichen Spenderdose. Auf der Oberseite der Dose befindet sich eine Schneidklinge zum Abschneiden des Fadens. Eine 150m Dose reicht für etwa 260 Verbindungen an ¾"-Gewinden.

Das Produkt wurde vom Schweiz. Verein des Gas- und Wasserfaches geprüft und zugelassen und erhielt die KTW-Freigabe.

Spezifikationen

Farbe:	weiss
Zusammensetzung:	Imprägnierte Kunststofffasern
Für Gewinde (max.)	6"
Druckbeständig bis bar (Wasser)	16
Einsatzbereich bis C°	149°C

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.115.0055	150m	48	Dose	26.05	10%	15%

FLÄCHEN- UND GEWINDEDICHTUNGEN

LOCTITE

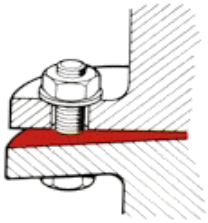
Typ 510 — Flächendichtung hochfest

Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Gute Temperaturbeständigkeit bis +200°C
•Mittel- bis hochfest
•Starre Dichtung nach Aushärtung
•Gute chemische Beständigkeit

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Flächen und Flanschen
•Geeignet für mechanisch hoch belastete Teile



Farbe: rot

Spezifische Dichte bei +25°C	1.16
Viskosität Brookfield mPa.s	188 - 500 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	20 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,25
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm²	2 - 13
Einsatzbereich bis °C	+200

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0510	50 ml	12	Tube	35.05	10%	15%
11.125.0510	250 ml	10	Tube	137.75	10%	15%

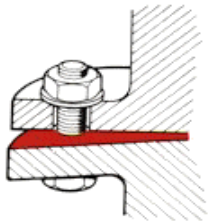
Typ 511 — Flächen-u. Gewindedichtungen, niedrigfest

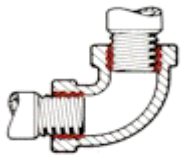
Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Niedrigfest
•Schnelle Aushärtung
•SVGW zugelassen

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen
•Universell anwendbar
•Leicht demontierbar





Spezifikationen

Farbe: beige

Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	19'000 - 60'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 15
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	R2"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	5 - 15
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0511	50 ml	12	Tube	34.05	10%	15%
11.125.0511	250 ml	10	Tube	135.20	10%	15%

Typ 620 — Flächen-u. Gewindedichtungen, hochfest

Eigenschaften

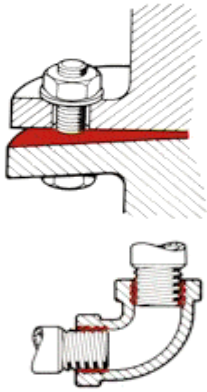
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Temperaturbeständig bis +200°C
•Hohe mechanische Festigkeit
•Langsame Aushärtung
•SVGW zugelassen

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohverschraubungen und Verbinden von zylindrischen ¦Fügeteilen
•Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
•Für Schiebesitze mit mittlerem Spiel

Spezifikationen

Farbe: grün	
Spezifische Dichte +25°C	1.16
Viskosität Brookfield mPa.s	8'500 - 22'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	60 - 120
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	120 - 180
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	15 - 30
Endfestigkeit bei RT h	24
Für Gewinde (max.)	R2"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	20 - 45
Einsatzbereich °C	-50 ... +200



						Preis/Stk.
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0620	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0620	250 ml	10	Flasche	259.50	10%	15%

FLÄCHENDICHTUNGEN

LOCTITE

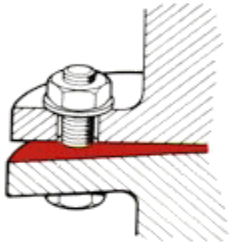
Typ 518 — Flächendichtungen, mittelfest

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Flächen und Flanschen
•Für neue Anwendungen LOCTITE 5205 verwenden

Spezifikationen

Farbe: rot	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität Brookfield mPa.s	800 - 3'750 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm²	41365
Einsatzbereich bis °C	150



						Preis/Stk.
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0518	50 ml	10	Kartusche	58.00	10%	15%
11.130.0518	300 ml	10	Kartusche	198.80	10%	15%

Typ 574 — Flächendichtungen, mittelfest ▲

Typische Anwendungen

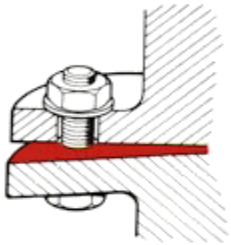
Zum Dichten von Flächen und Flanschen

•Für neue Anwendungen LOCTITE 5208 verwenden

Spezifikationen

Farbe: orange

Spezifische Dichte +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	30'000 - 100'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 15
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 8
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm²	2 - 8
Einsatzbereich bis °C	150



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0574	50 ml	12	Balgflasche	41.00	10%	15%
11.125.0574	250 ml	10	Tube	142.45	10%	15%

Typ 5922 / FAG2 — Flächendichtungen, flexibel ▲

Eigenschaften

•Hohe Viskosität
•Langsame Trocknung
•Dauerelastisch
•Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit
•Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Motoröl, Kerosen und Ethylenglykol

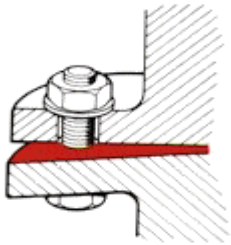
Typische Anwendungen

•Verbesserung oder Reparatur von klassischen Feststoff-dichtungen in der Automobilindustrie und Industrie
•Als Flächendichtung für geschliffene Oberflächen (z.B. Luftfahrt)
•Als elastische Flächendichtung für Deckel, Flansche und Flächendichtungen in Motorengetrieben etc.

Spezifikationen

Farbe: rot-braun
Chemische Basis: Naturharz/Isopropanol
Viskosität: Paste

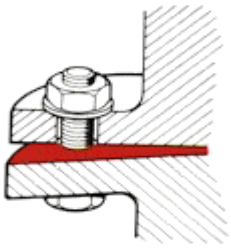
Temperaturbeständigkeit °C	-54...+205



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.160.6002	60 ml	12	Tube	15.55	10%	15%

Typ 5923 / FAG3 — Flächendichtungen, flexibel ▲

Form-A-Gasket ist eine langsam trocknende Paste.
Das Produkt verbessert die Dichtwirkung von Flachdichtungen an passgenauer Bauteilen.
Die Teile können wieder leicht demontiert werden.
Das Produkt kann zur Reparatur von Flachdichtungen und zum Auffüllen von Unebenheiten eingesetzt werden.



Verarbeitung:
Teile mit Loctite Schnellreiniger 7063 oder 7070 reinigen und ablüften lassen. Das Produkt als dünnen, gleichmässigen Film auf beide Teile auftragen. Trocknen lassen.
Teile montieren und überschüssiges Produkt entfernen.
Farbe: schwarz Temperaturbeständigkeit: -54°C bis +205°C.

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.160.6003	117 ml	1	Dose	25.25	10%	15%

FÜGEVERBINDUNGEN

LOCTITE

Typ 641 — Fügeverbindungen, mittelfest ▲

Eigenschaften
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Mittelfest

Typische Anwendungen
Zum Verbinden von zylindrischen ¦Fügeteilen
•Geeignet für die Verklebung von Kugel- und Wälzlager
•Lösbar mit normalen Werkzeugen

Spezifikationen
Farbe: gelb

Spezifische Dichte bei +25°C	1.07
Viskosität Brookfield mPa.s	525 - 1'950
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	10 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 20
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm²	7 - 16
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0641	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0641	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0641	250 ml	10	Flasche	320.65	10%	15%

Typ 603 (verbessertes 601) — Fügeverbindungen, hochfest ▲

Eigenschaften

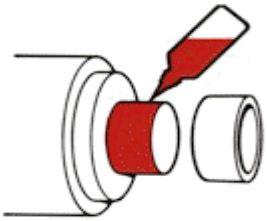
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Dünnflüssig
•Sehr gute chemische Beständigkeit
•Härtet auch aus, wenn auf den Oberflächen ein dünner Ölfilm vorhanden ist
•Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

Zum Verbinden von zylindrischen ¦Fügeteilen
•Für Schiebsitze mit wenig Spiel und Übergangspassungen

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	5 - 10
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 5
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 3
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm²	16 - 25
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



						Preis/Stk.
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0603	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0603	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0603	250 ml	10	Flasche	320.65	10%	15%

Typ 638 — Fügeverbindungen, hochfest ▲

Eigenschaften

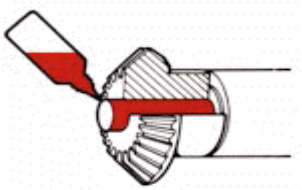
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Mittlere Viskosität
•Extra stark
•Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

Zum Verbinden von zylindrischen ¦Fügeteilen
•Für Schiebesitze mit kleinem bis mittlerem Spiel
•Hoch dynamisch beanspruchbar
•Kann auch als sehr starke Gewindesicherung verwendet werden

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.09
Viskosität Brookfield mPa.s	1'800 - 3'300
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 3
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 5
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 2
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,25
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm²	20 - 35
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



						Preis/Stk.
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0638	10 ml	12	Flasche	17.95	10%	15%
11.105.0638	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0638	250 ml	10	Flasche	320.65	10%	15%

Typ 648 — Fügeverbindungen, hochfest ▲

Eigenschaften

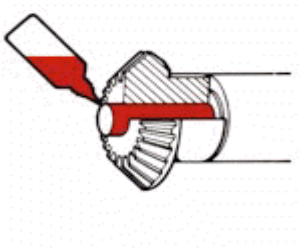
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Temperaturbeständig bis +175°C
•Sehr gute chemische Beständigkeit
•Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

Zum Verbinden von zylindrischen Fügeteilen
•Für Schiebesitze mit wenig Spiel und Übergangs-passungen

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität Brookfield mPa.s	400 - 600
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 3
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	7 - 12
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	2 - 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm²	16 - 30
Einsatzbereich °C	-50 ... +175



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0648	50 ml	12	Flasche	67.25	10%	15%
11.125.0648	250 ml	10	Flasche	320.65	10%	15%

Typ 660 — Fügeverbindungen, hochfest ▲

Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
•Für grosse Spalte bis 0,3 mm
•Dickflüssig

Typische Anwendungen

Zum Verbinden von zylindrischen Fügeteilen
•Zum Befestigen von Lagern auf abgenutzten Wellen sowie zum Ausgleichen des Spiels bei ausgeschlagenen Passfedern

Spezifikationen

Farbe: silber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität	Gel
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 20
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 30
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max. mm	0,05/0,3
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm²	16 - 26
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0660	50 ml	12	Balgflasche	75.25	10%	15%

KLEBSTOFFE ANEROBE

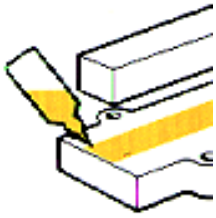
Typ 326 — Klebstoffe, Anaerobe

Eigenschaften
- Schnelle Aushärtung
- Hohe Festigkeit
- Gute Schlag- und Vibrationsfestigkeit
- Geeignet zum Füllen von Spalten bis 0,5 mm

Typische Anwendungen
- Verkleben von Metall/Metall, auch galvanisch vorbehandelt
- Ferrit und Keramik, z.B. Ferritschale in Elektromotoren

Spezifikationen

Farbe: amber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	13'500 - 22'000
Aushärtung mit Aktivator Typ	7649/7090
Aushärtung mit Wärme h/°C	1/+120
Handfestigkeit bei RT Aktivator/Stahl Minuten	1 - 3
Endfestigkeit Aktivator/Stahl h	24
Spalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugscherfestigkeit DIN 53283 N/mm²	15-23
Einsatzbereich °C	-50...+120



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0326	50 ml	12	Flasche	85.05	10%	15%
11.125.0326	250 ml	10	Flasche	279.30	10%	15%

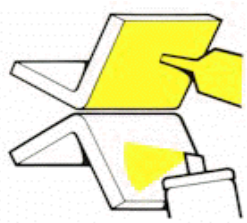
Typ 330/7386 KIT — Klebstoffe, modifizierte Acrylate

Eigenschaften
- Zähflexibel und schlagfest
- Gute Schälfestigkeit
- Für grössere Flächen
- Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen
- Universeller Anwendungsbereich für Metalle, Keramik, Mineralien, viele Kunststoffe, Holz usw.
- Für Stahlmöbel, Geräte, Blechverklebungen, Dekorationen usw.

Spezifikationen

Farbe: amber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.05
Viskosität Brookfield mPa.s	45'000 - 90'000
Aushärtung mit Aktivator Typ	7386
Handfestigkeit bei RT Aktivator/Stahl Minuten	2 - 3
Endfestigkeit Aktivator/Stahl h	12
Spalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugscherfestigkeit DIN 53283 N/mm²	15 - 30
Einsatzbereich °C	-50 ... +120



				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.175.0330	50/18 ml	10	Tube/Flasche	42.75	10%	15%

SCHNELLKLEBSTOFFE

LOCTITE

Typ 401 — Schnellklebstoffe ▲

Eigenschaften
- Universell •Dünnflüssig
- Schnelle Aushärtung
- Klebt die unterschiedlichsten Materialen
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4011

Typische Anwendungen
- Vor allem für Kunststoffe
- Möglich für Metalle, Elastomere sowie für poröse Materialien wie Holz, Leder, Papier Karton etc.

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	90 - 140
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	5 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Handfestigkeit bei RT Holz (Eiche) s	90 - 180
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +120

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0401	20 g	12	Flasche	34.15	10%	15%
11.110.0401	100 g	12	Flasche	129.45	10%	15%
11.150.0401	500 g	1	Flasche	512.30	10%	15%

Type 406 — Schnellklebstoffe ▲

Eigenschaften
- Gute Adhäsion auf schwer verklebbaren Materialen mit Primer 770
- Klebstoff und Primer als Set erhältlich
- Dünnflüssig
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4061

Typische Anwendungen
- Für Elastomere und Kunststoffe
- Mit Primer 770 für EPDM, PE oder PP und anderen schwer verklebbaren Kunststoffen

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	10 - 30
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	10 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +120

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0406	20 g	12	Flasche	34.15	10%	15%
11.150.0406	500 g	1	Flasche	512.30	10%	15%

Type 454 — Schnellklebstoffe ▲

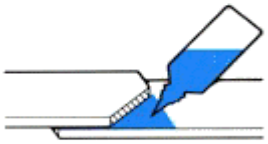
Eigenschaften
- Universell
- Dickflüssig - nicht fliessend (Gel)
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4541

Typische Anwendungen
- Für grosse Spalten mit Aktivatoren 7452 oder 7457
- Für poröse Materialien (identisch zu Typ 401)
- Wenn ein dünnflüssiges Produkt nicht geeignet ist

Spezifikationen

Farbe: farblos

Viskosität Brookfield mPa.s	Gel
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	5 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Handfestigkeit bei RT Holz (Eiche) s	90 - 180
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max mm	0,2
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50...+120



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.100.0454	3 g	12	Tube	9.45	10%	15%
11.101.0454	10 g	10	Kartusche	32.00	10%	15%
11.102.0454	20 g	10	Tube	34.95	10%	15%

Type 435 — Schnellklebstoffe ▲

Eigenschaften
- Schlagzäh
- Erhöhte Flexibilität und Schälfestigkeit
- Feuchtigkeits- und temperaturbeständig
- Farblos
- Dünnflüssig

Typische Anwendungen
- Verbindet Metalle, Kunststoffe, Elastomere, sowie poröse und saugfähige Materialien wie Holz, Papier, Leder und Stoffe

Spezifikationen

Farbe: transparent

Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 250
Handfestigkeit Stahl (s)	30 - 45
Handfestigkeit Alu (s)	≤ - 60
Handfestigkeit PC (s)	45 - 60
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebespalt optimal mm	0,05
Zugscherfestigkeit ISO 4587 N/mm²	:
Stahl	19
Alu	15
PC	6
Einsatzbereich °C	+120

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0435	20 g	12	Flasche	46.15	10%	15%
11.150.0435	500 g	1	Flasche	698.55	10%	15%

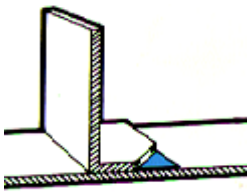
Type 480 — Schnellklebstoffe ▲

Eigenschaften
- Hohe Schlag-, Schäl- und Vibrationsfestigkeit
- Feuchtigkeits- und temperaturbeständig
- Zäh und flexibel
- Farbe schwarz

Typische Anwendungen
- Verbindet Elastomere, Kunststoffe und Metalle mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten
- Zum Fixieren, bei grossen Spalten in Kombination mit Aktivator 7452 oder 7457

Spezifikationen

Farbe: schwarz	
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 500
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	60 - 120
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	20 - 50
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebespalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm²	22 - 30
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm²	4 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +100



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0480	20 g	12	Flasche	46.15	10%	15%
11.150.0480	500 g	1	Flasche	698.55	10%	15%

Type 496 — Schnellklebstoffe ▲

Eigenschaften
- Hohe Festigkeit
- Beständig gegen organische Lösungsmittel

Typische Anwendungen
- Für Metall/Metall sowie Metall/Kunststoffverbindungen

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	20 - 40
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	10 - 70
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebespalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm²	20 - 30
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +80

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0496	20 g	12	Flasche	34.15	10%	15%
11.105.0496	50 g	12	Flasche	73.65	10%	15%
11.110.0496	100 g	12	Flasche			a. Anfrage
11.150.0496	500 g	1	Flasche	512.30	10%	15%

Type 3090 — Sofortklebstoff spaltfüllend, 2-komponentig, ausblüharm ▲

Vorteile:
- Für Anwendungen mit Spalten bis 5 mm oder mit Klebstoffüberschüssen
- Für Anwendungen, wo ein gutes optische Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden
- Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien

- Handfestigkeit: 90 - 150 Sek.
- Farbe: farblos, transparent
- Geeignet für Kunststoffe -
- Geeignet für Polyolefine nur in Verbindung mit Primer Loctite 770 oder Loctite 7239
- Gut geeignet für Gummi
- Geeignet für Metalle
- Gut geeignet für poröse und/oder saure Oberflächen
- Viskosität in mPa·s: gelförmig
- Einsatztemperaturbereich: -40 °C bis +80 °C
- Gebindegrößen: 10g

Für schwer klebbare Kunststoffe oder Elastomere wie z.B. PE, PP, Silikon etc. wird der Einsatz von Primer Loctite 770 empfohlen.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.102.3090	10 g	12	Doppelspritze	34.05	10%	15%

Type 4090 — EPOXID ▲

LOCTITE 4090 ist ein innovativer Hybridklebstoff, der die Festigkeit und Geschwindigkeit vereint, die Sie zur Lösung Ihrer Konstruktions- und Montageherausforderungen benötigen. Mit der Geschwindigkeit eines Sofortklebstoffes und der Festigkeit eines Strukturklebstoffes ist LOCTITE 4090 sowohl leistungsfähig als auch vielseitig.

Eigenschaften
- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Vibrations-, stoß- und schlagbeständig
- Temperaturbeständigkeit bis zu 150 °C
- Spaltfüllvermögen bis 5mm
- UV-beständig für den Einsatz im Außenbereich
- Lösungsmittelfrei
- Hohe Viskosität/kein Tropfen

Typische Anwendungen
- Zum verkleben von unterschiedlichen Materialien wie div. Kunststoffe, Metall, Gummi etc.

inkl. 5 Mischer

Spezifikationen

Chemische Basis:	Cyanacrylat-Epoxid-Hybrid
Farbe:	Cremefarben bis hellgelb
Viskosität:	Gel
Verarbeitungszeit/min.:	3-5
Bruchfestigkeit:	ca. 24 h
Max. Spaltgröße:	5 mm
Zugscherfestigkeit:	Stahl 17 N/mm² - Polycarbonat 6.9 N/mm²
Einsatztemperaturbereich:	-40 bis +150 °C

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.102.4090	50 ml	14	Doppelkartusche	89.65	10%	15%

Die 2K-Dosierpistole. Handdosiergerät 50 ml mechanisch für dieses Produkt finden Sie in der Warengruppe 11.3.

Art.-Nr 11.341.0050

SILIKONE

LOCTITE

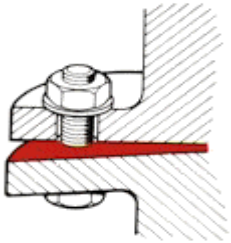
Typ 5366 — Silikone, Acetoxy

Eigenschaften
•Einkomponentig •Nicht fliessend
•Aushärtung bei Raumtemperatur
•Bleibt dauerelastisch •Wasser- und oelbeständig
•Gute Adhäsion auf den meisten Materialen
•Nichtleitende Eigenschaften

Typische Anwendungen
•Flexibles Dichten und Kleben
•Entwickelt vor allem für Anwendungen der industriellen Verklebung und Abdichtung, z.B. empfohlen für die Absicherung und Isolierung an elektrischen Geräten

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy	
Farbe: transparent	
Viskosiät: pastös	
Hautbildung nach Minuten	5
Aushärtezeit bei 2 mm h	6
Härte Shore A	20
Bruchdehnung %	500
Scherfestigkeit N/mm²	2,0
Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C	-60 ... +250
Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C	+300



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.105.5366	50 ml	10	Kartusche	12.40	10%	15%
11.131.5366	310 ml	12	Kartusche	25.35	10%	15%

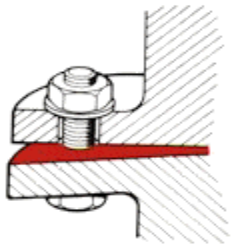
Typ 5367 — Silikone, Acetoxy

Eigenschaften
•Einkomponentig •Nicht fliessend
•Aushärtung bei Raumtemperatur, oelbeständig
•Bleibt dauerelastisch •Nichtleitende Eigenschaften
•Gute Adhäsion auf den meisten Materialen

Typische Anwendungen
Flexibles Dichten und Kleben
•Entwickelt vor allem für Anwendungen der industriellen Verklebung und Abdichtung, z.B. empfohlen für die Absicherung und Isolierung an elektrischen Geräten

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy	
Farbe: weiss	
Viskosiät: pastös	
Hautbildung nach Minuten	5
Aushärtezeit bei 2 mm h	6
Härte Shore A	20
Bruchdehnung %	500
Scherfestigkeit N/mm²	2,0
Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C	-60 ... +250
Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C	+300



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.131.5367	310 ml	12	Kartusche	25.35	10%	15%

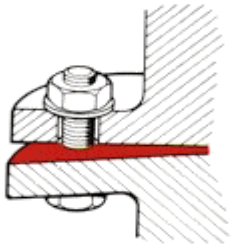
Typ 5926 / FAG 6 — Silikone, Acetoxy

Eigenschaften
- Einkomponentig
- Nicht fliessend
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Bleibt dauerelastisch
- Gute Medienbeständigkeit (Öl, Wasser, Getriebeschutzmittel)

Typische Anwendungen
- Flächendichtung für Zylinderköpfe, Getriebegehäuse, Wasserpumpen, Ölpumpen, Thermostatengehäuse, Ventildeckel, Ölwannen etc.

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy	
Farbe: blau	
Viskosiät: pastös	
Hautbildung nach Minuten	15
Aushärtezeit bei 2 mm h	12
Härte Shore A	20 - 25
Bruchdehnung %	450 - 500
Scherfestigkeit N/mm²	-
Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C	-60 ... +205
Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C	+260



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.104.5926	40 ml	12	Tube	15.35	10%	15%

AKTIVATOREN

LOCTITE

Typ 7471 — Aktivatoren, für anaerobe Klebstoffe

Eigenschaften
- Nicht korrodierend
- Aktiviert die Polymerisation der meisten anaeroben Klebstoffen
- Bewirkt eine nicht allzuschnelle Aushärtung
- Leichtentzündlich

Typische Anwendungen
- Universeller Aktivator zum Beschleunigen und Aushärten von anaeroben Klebstoffen (ausser Typ 312 und 317)
- Für Metalle mit passiven Oberflächen oder grossem Spalt

Besondere Hinweise:
1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte

Spezifikationen

Aktivator für: Anaerobe Klebstoffe	
Trägermittel: Azeton	
MAK-Wert ppm	650
Flammpunkt °C	-18
Offene Wartezeit: Tage	7

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.115.7471	150 ml	12	Aerosol	31.50	10%	15%
11.150.7471	500 ml	10	Bidon	64.00	10%	15%

PRIMER

LOCTITE

Typ 770 — Primer, Cyanacrylate ▲

Eigenschaften
- Erhöht die Oberflächenenergie bei Kunststoffen mit niedriger Oberflächenspannung
- Aktiviert die Oberfläche und beschleunigt die Polymerisation
- Leichtentzündlich
- Trocknet schnell, fluoreszent

Typische Anwendungen
- Zum Verkleben mittels Schnellklebstoffen von Polyolefinen wie z.B. PE, PP, etc.
- Gute Ergebnisse mit PTFE, POM, PBT und gewissen Silikone

Besondere Hinweise:
1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte

Spezifikationen

Aktivator für: Cyanacrylate	
Trägermittel: Heptan	
MAK-Wert ppm	500
Flammpunkt °C	-1
Offene Wartezeit: Stunden	8

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0770	10 g	10	Flasche	63.40	10%	15%
11.130.0770	300 g	10	Bidon	345.15	10%	15%

REINIGUNG

LOCTITE

Typ 7063 — Werkstückreiniger ▲

Eigenschaften
- Entfernt Öle, Fett, lose Schmutzpartikel und andere Verunreinigungen
- Sehr gute Reinigungseigenschaften vergleichbar mit 1.1.1. Tri
- Gute Kunststoff-Verträglichkeit (PVC, PC, ABS)
- Schnelle Trocknung
- Leichtentzündlich

Typische Anwendungen
- Vor allem zur optimalen Vorbereitung für Verklebungen mit LOCTITE-Klebstoffen
- Als Schnellreiniger für einwandfreie Oberflächen zum Kleben oder Lackieren

Besondere Hinweise:
1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte

Spezifikationen

Trägermittel: Methylal	
Flammpunkt COC °C	-12
Trockenzeit bei +20°C s	~ 60

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk. < 5	≥ 5	≥ 10
11.115.7063	150 ml	12	Spray	10.30	10%	15%
11.140.7063	400 ml	10	Spray	16.90	10%	15%
11.111.7063	10 l	1	Kanister	177.40	10%	15%

ZWEIKOMPONENTEN-KLEBSTOFF

LOCTITE

Typ 3430

FAST EPOXY ▲

Eigenschaften

- Zweikomponenten-Klebstoff
- Hohe Festigkeit
- Schnelle Aushärtung
- Füllt grössere Spalten
- Härtet als dicke Schicht aus
- Kann überlackiert werden

Typische Anwendungen

- Universeller Anwendungsbereich für Metalle, Keramik, Steingut, Holz, Beton usw.
- Verbindungen von stabilen Teilen aller Art
- Für Unterhalt und Reparatur

Spezifikationen

Chemische Basis: Epoxy-Harz
Konsistenz: fliessfähig

Mischverhältnis	1:1
Tropfzeit Minuten	5
Handfestigkeit Minuten	20
Funktionsfestigkeit h	6
Spalt günstig / max. mm	> 0,5
Zugscherfestigkeit N/mm²	25
Einsatzbereich °C	-40 ... +120

				Preis/Stk.		
Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.3430	24 ml	12	Doppelspritze	26.15	10%	15%